



## ÁLCOOL NORMAL-BUTANOL

**APLICAÇÃO:** O Normal-Butanol é um solvente orgânico, miscível em quase todos os solventes orgânicos, e com relativa solubilidade em água. Suas principais aplicações são na produção de plastificantes, indústria de tintas e vernizes e acetatos. Encontra aplicação também na fabricação de éteres glicólicos, perfumes, intermediários para detergentes e antibióticos.

ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	VALORES
Pureza	% Peso	99,5 Mín.
Cor	Pt/Co	10 Máx.
Teste Sulfúrico	Pt/Co	10 Máx.
Densidade (25 / 25°C)		0,806 - 0,811
Acidez (como ácido acético)	% Peso	0,005 Máx.
Aldeídos (como butiraldeído)	% Peso	0,03 Máx.
Água	% Peso	0,05 Máx.
Di-normal-butil-éter (DNBE)	ppm	200 Máx.
Iso-butanol	% Peso	0,10 Máx.

- As garantias do produto são aplicáveis, desde que o seu uso, manuseio e estocagem, sejam de forma adequada conforme recomendações.

PROPRIEDADES	UNIDADE	VALORES
Peso Molecular		74
Fórmula Química		C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> O
Ponto de Fulgor	°C	36
Ponto de Ebulição, 1 atm	°C	118
Índice de Refração, 20 °C		1,3971
Estado Físico		Líquido

- Os valores de propriedades acima são dados de referência, não se constituindo parâmetros de garantia.

**EMBALAGEM:** A granel, em carros tanques de aço inox.

**ESTOCAGEM:** Recomendamos tanques de aço carbono com selagem de nitrogênio, e cuidados com ação de umidade. Utilizando-se aço inox, o tempo de vida útil do produto é maior, em contrapartida, sem selagem aumenta a tendência de absorção de umidade.