



STYROPOR BF 216

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Poliestireno expansíveis (EPS) – contendo pentano como agente expensor. É fornecido na forma de pérolas esféricas em big bags contendo 1.100 kg.

APLICAÇÃO: Fabricação de blocos, placas recortadas ou moldadas de baixa densidade e moldados com espessura de parede acima de 12 mm.

Granulometria	Teor de Umidade	Densidade de Trabalho	Tempo de Repouso Após Expansão (Recomendado)
>2,25 mm – máx. 1% 0,9 – 2,25 mm – mín. 98% <0,9 mm – máx. 2%	Máx. 1,2%	Mín. 9 kg/m ³ (duas expansões)	3 – 16 h

PROCESSAMENTO: A transformação do Styropor é feita em três fases:

- Pré-expansão;
- Repouso intermediário;
- Moldagem.

ARMAZENAGEM: Todos produtos devem ser estocados em local fresco e arejado. As embalagens devem permanecer fechadas quando o produto não estiver sendo processado. As embalagens devem ser protegidas de intempéries (chuva, sol) e de avarias mecânicas.

OBS: As informações e sugestões contidas nesta literatura são baseadas em dados dignos de confiança, porém para orientação geral. Retiradas do boletim técnico do fabricante.